

**Garant**

## Taraud machine à refouler avec goujures de lubrification HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/8



### Données de commande

N° commande	139395 G3/8
GTIN	4045197705884
Classe d'article	11H

### Description

#### Exécution:

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Avec goujures de lubrification; lubrification optimale sur filetages profonds.**

La **forme polygonale novatrice** permet un vaste éventail d'utilisations. La **structure de couche multifonction** atteint une **durée de vie maximale**, même pour les **matériaux très résistants.**

**Revêtement TiAlN spécial**, idéal pour les **alliages d'aluminium.**

#### Utilisation:

**Pour taraudages gaz whitworth cylindriques** DIN-ISO 228/1 (raccords à filetage non étanche).

Pas de filetage: 1,337 mm

Filets au pouce: 19

Filetage Ø: 16,66 mm

Longueur totale L: 100 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

### Description technique

Nombre de dents Z	6
Pas de filetage	1,337 mm
Filets au pouce	19
Nombre de goujures	6
Filetage Ø	16,66 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm

Carré corps □	9 mm
Longueur totale L	100 mm
Ø perçage valeur indicative	16,05 mm
Profondeur de filetage	49,98 mm
Taille de filetage	G3/8
Revêtement	TiAlN
Type de filetage	G
Angle de flanc	55 degré
Type d'outils	HSS E PM
Norme	DIN 2189
Classe de tolérance	ISO 228 X
Entrée	C
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous débouchants
Sens de la coupe	à droite
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Tarauts à refouler

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	42 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	42 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	28 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

