



Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 3,0-Xmm



Données de commande

N° commande	122315 3,0-X
GTIN	4062406075095
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

Longueur totale L	62 mm
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur des goujures L_c	20 mm
Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,11 mm/tr
Norme	DIN 6537 K
Ø queue D_s	6 mm
Plage de Ø	3 - 3,75 mm
Revêtement	TiN

Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	non
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Sans
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	140 m/min	N
Alu > 10% Si	moyennement adaptée	120 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
Fonte GG(G)	moyennement adaptée	70 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		