

Garant
Taraud machine extra long HSS-E-PM, TiAlN, M: M10

Données de commande

N° commande	134655 M10
GTIN	4045197705174
Classe d'article	11H

Description
Exécution:
Avec queue extra longue.
Revêtement TiAlN spécial, idéal pour les alliages d'aluminium.
Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci), dès lors idéal pour une utilisation à des profondeurs élevées.
Avantage(s):
Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.
Utilisation:

 Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm²**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,5 mm

Longueur totale L: 160 mm

 Ø queue D_s: 7 mm

Carré corps □: 5,5 mm

Ø perçage: 8,5 mm

Description technique

Pas de filetage	1,5 mm
Ø perçage	8,5 mm
Nombre de goujures	3
Filetage Ø	10 mm
Nombre de dents Z	3

Norme	Norme usine
Ø queue D _s	7 mm
Longueur totale L	160 mm
Carré corps □	5,5 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	30 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M10
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P

CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		