

Garant
Taraud machine extra long HSS-E-PM, TiAlN, M: M12

Données de commande

N° commande	134655 M12
GTIN	4045197705181
Classe d'article	11H

Description
Exécution:

Avec queue extra longue.

Revêtement TiAlN spécial, idéal pour les **alliages d'aluminium**.

Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci), dès lors idéal pour une utilisation à des profondeurs élevées.

Avantage(s):

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile.**

Utilisation:

Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm².**

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1,75 mm

Longueur totale L: 180 mm

Ø queue D_s: 9 mm

Carré corps □: 7 mm

Ø perçage: 10,2 mm

Description technique

Pas de filetage	1,75 mm
Ø perçage	10,2 mm
Nombre de dents Z	3
Filetage Ø	12 mm
Nombre de goujures	3

Norme	Norme usine
Ø queue D _s	9 mm
Longueur totale L	180 mm
Carré corps □	7 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	36 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M12
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	27 m/min	P

CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		