

**Garant**
**Taraud machine extra long HSS-E-PM, TiAlN, M: M16**

**Données de commande**

N° commande	134655 M16
GTIN	4045197705198
Classe d'article	11H

**Description**
**Exécution:**

**Avec queue extra longue.**

**Revêtement TiAlN** spécial, idéal pour les **alliages d'aluminium**.

**Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci)**, dès lors idéal pour une utilisation à des profondeurs élevées.

**Avantage(s):**

Idéal **pour le taraudage de pièces d'accès difficile**.

**Utilisation:**

Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 2 mm

Longueur totale L: 220 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 12 mm

Carré corps □: 9 mm

Ø perçage: 14 mm

**Description technique**

Ø perçage	14 mm
Nombre de dents Z	4
Pas de filetage	2 mm
Nombre de goujures	4
Filetage Ø	16 mm

Norme	Norme usine
Ø queue D <sub>s</sub>	12 mm
Longueur totale L	220 mm
Carré corps □	9 mm
Classe de tolérance	ISO 2 6H
Type d'outils	HSS E PM
Profondeur de filetage	48 mm
Type de filetage	M
Taille de filetage	M16
Revêtement	TiAlN
Angle de flanc	60 degré
Norme de filetage	DIN 13
Entrée	C
Angle d'hélice	40 degré
Queue	Queue cylindrique avec h9
Arrosage interne	non
Utilisation avec le type d'alésage	jusqu'à 3xD pour les trous borgnes
Sens de la coupe	à droite
Type d'outil de filetage	Taraud machine pour l'usinage dynamique
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Taraud

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	28 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	28 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	23 m/min	N
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	27 m/min	P

CuZn	moyennement adaptée	28 m/min	N
Huile	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		