

# Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC h7: 2,0-Xmm



## Données de commande

N° commande	122651 2,0-X
GTIN	4062406075545
Classe d'article	11E

# **Description**

#### **Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux arêtes principales convexes et un chanfrein bien défini, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés. **Remarque(s):** 

Longueur des goujures  $L_C = L_2 + 1.5 \times D_C$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB:** commander avec **122642** / **122652**.

Type **HE:** commander avec **122641** / **122651** + **129100HE**.

Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air! Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Quantite minimum de commande . 5 pc:

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de ±10% (min. 1 pièce).

### **Description technique**

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,5 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	57 mm
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	21 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	4 mm

Norme	DIN 6537		
Tolérance Ø nominal	h7		
Plage de Ø	2 - 2,99 mm		
Série	Diabolo		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	6×D		
Туре	Н		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	Oui, à 25 bar		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	Rouge		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

# **Données utilisateur**

	Adéquation	$\mathbf{V}_{\mathrm{c}}$	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	Р
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	Р
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	Н
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	Н
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	Н
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	Н
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée	
av. arrosage min.	adaptée	
Air	adaptée	