

**Garant**
**Taraud machine extra long HSS-E-PM, TiAlN, M: M5**

**Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 134655 M5     |
| GTIN             | 4045197705143 |
| Classe d'article | 11H           |

**Description**
**Exécution:**
**Avec queue extra longue.**
**Revêtement TiAlN** spécial, idéal pour les **alliages d'aluminium**.

**Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci)**, dès lors idéal pour une utilisation à des profondeurs élevées.

**Avantage(s):**
**Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.**
**Utilisation:**

 Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm<sup>2</sup>**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 0,8 mm

Longueur totale L: 125 mm

 Ø queue D<sub>s</sub>: 3,5 mm

Carré corps □: 2,7 mm

Ø perçage: 4,2 mm

**Description technique**

|                    |        |
|--------------------|--------|
| Ø perçage          | 4,2 mm |
| Nombre de dents Z  | 3      |
| Pas de filetage    | 0,8 mm |
| Nombre de goujures | 3      |
| Filetage Ø         | 5 mm   |

|                                    |                                         |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Norme                              | Norme usine                             |
| Ø queue D <sub>s</sub>             | 3,5 mm                                  |
| Longueur totale L                  | 125 mm                                  |
| Carré corps □                      | 2,7 mm                                  |
| Classe de tolérance                | ISO 2 6H                                |
| Type d'outils                      | HSS E PM                                |
| Profondeur de filetage             | 15 mm                                   |
| Type de filetage                   | M                                       |
| Taille de filetage                 | M5                                      |
| Revêtement                         | TiAlN                                   |
| Angle de flanc                     | 60 degré                                |
| Norme de filetage                  | DIN 13                                  |
| Entrée                             | C                                       |
| Angle d'hélice                     | 40 degré                                |
| Queue                              | Queue cylindrique avec h9               |
| Arrosage interne                   | non                                     |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes      |
| Sens de la coupe                   | à droite                                |
| Type d'outil de filetage           | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur                   | Jaune                                   |
| Type de produit                    | Taraud                                  |

## Données utilisateur

|                               | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques                | adaptée             | 28 m/min       | N        |
| Alu (à copeaux courts)        | adaptée             | 28 m/min       | N        |
| Alu > 10% Si                  | adaptée             | 23 m/min       | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 27 m/min       | P        |

|                   |                     |          |   |
|-------------------|---------------------|----------|---|
| CuZn              | moyennement adaptée | 28 m/min | N |
| Huile             | adaptée             |          |   |
| av. arrosage max. | adaptée             |          |   |