

Garant
Taraud machine extra long HSS-E-PM, TiAlN, M: M6

Données de commande

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 134655 M6 |
| GTIN | 4045197705150 |
| Classe d'article | 11H |

Description
Exécution:
Avec queue extra longue.
Revêtement TiAlN spécial, idéal pour les **alliages d'aluminium**.

Toutes réf.: queue suivant DIN 376 (= Ø de queue aminci), dès lors idéal pour une utilisation à des profondeurs élevées.

Avantage(s):
Idéal pour le taraudage de pièces d'accès difficile.
Utilisation:

 Pour matériaux présentant une **résistance à la traction max. de 450 N/mm²**.

Type de filetage: M

Type d'outils: HSS E PM

Norme: Norme usine

Classe de tolérance: ISO 2 6H

Pas de filetage: 1 mm

Longueur totale L: 125 mm

 Ø queue D_s: 4,5 mm

Carré corps □: 3,4 mm

Ø perçage: 5 mm

Description technique

| | |
|--------------------|------|
| Nombre de goujures | 3 |
| Nombre de dents Z | 3 |
| Ø perçage | 5 mm |
| Pas de filetage | 1 mm |
| Filetage Ø | 6 mm |

| | |
|------------------------------------|-----------------------------------------|
| Norme | Norme usine |
| Ø queue D _s | 4,5 mm |
| Longueur totale L | 125 mm |
| Carré corps □ | 3,4 mm |
| Classe de tolérance | ISO 2 6H |
| Type d'outils | HSS E PM |
| Profondeur de filetage | 18 mm |
| Type de filetage | M |
| Taille de filetage | M6 |
| Revêtement | TiAlN |
| Angle de flanc | 60 degré |
| Norme de filetage | DIN 13 |
| Entrée | C |
| Angle d'hélice | 40 degré |
| Queue | Queue cylindrique avec h9 |
| Arrosage interne | non |
| Utilisation avec le type d'alésage | jusqu'à 3xD pour les trous borgnes |
| Sens de la coupe | à droite |
| Type d'outil de filetage | Taraud machine pour l'usinage dynamique |
| Bague de couleur | Jaune |
| Type de produit | Taraud |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|-------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 28 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 28 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 23 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 27 m/min | P |

| | | | |
|-------------------|---------------------|----------|---|
| CuZn | moyennement adaptée | 28 m/min | N |
| Huile | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |