

Garant

Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 10,06-X



Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 122371 10,06-X |
| GTIN | 4062406076603 |
| Classe d'article | 11E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122362/122372**.

Type **HE**: commander avec **122361/122371 + 129100HE**.

Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air! Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

| | |
|-----------------------------|--------|
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Longueur totale L | 102 mm |
| Longueur des goujures L_c | 55 mm |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Nombre de dents Z | 2 |

| | |
|--|---------------------|
| Avance f dans l'acier < 60 HRC | 0,12 mm/tr |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ² | 0,27 mm/tr |
| Norme | DIN 6537 K |
| Plage de Ø | 10,06 - 12,05 mm |
| Série | Diabolo |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 4×D |
| Type | H |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bar |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | rouge |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | moyennement adaptée | 120 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 100 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 70 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 55 m/min | P |
| Acier < 55 HRC | adaptée | 28 m/min | H |
| Acier < 60 HRC | adaptée | 16 m/min | H |
| Acier < 65 HRC | adaptée | 14 m/min | H |
| Acier < 67 HRC | adaptée | 10 m/min | H |
| Fonte GG(G) | adaptée | 70 m/min | K |

| | |
|-------------------|---------|
| Uni | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| av. arrosage min. | adaptée |
| Air | adaptée |