

**Garant****Fraise carbure monobloc, DLC, Ø h10 DC: 2mm****Données de commande**

N° commande	201045 2
GTIN	4045197706362
Classe d'article	11X

**Description****Exécution:****Larges goujures pour une meilleure évacuation des copeaux.**Géométrie spéciale **pour l'usinage de l'aluminium.**Avec **revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération.**Utilisation:**Spécialement adaptées au **fraisage de l'aluminium, à la réalisation de gorges et au détourage.****Description technique**

Nombre de dents Z	1
Ø dents D <sub>c</sub>	2 mm
Avance f <sub>z</sub> pour le rainurage dans l'alu à copeaux courts	0,008 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	3 mm
Longueur totale L	50 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	8 mm
Direction de l'approche	Horizontal, oblique et vertical
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Tolérance Ø nominal	h10
Angle d'hélice	26 degré
Angle du chanfrein de bec	90 degré

Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	W
Largeur de passe $a_e$ pour le fraisage	Profondeur de coupe rainure pleine 1xD
Arrosage interne	non
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Fraise à dresser

### Données utilisateur

	Adéquation	$V_c$	Code ISO
Alu.	Adapté	480 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	440 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	400 m/min	N
PMMA Acrylique	Adapté	200 m/min	N
PE-HD	Adapté	160 m/min	N
PA 66	Adapté	200 m/min	N
PEEK	Adapté	150 m/min	N
PF 31	Adapté	130 m/min	N
PVDF GF20	Adapté	180 m/min	N
POM GF25	Adapté	160 m/min	N
PA 66 GF30	Adapté	150 m/min	N
PEEK GF30	Adapté	130 m/min	N
PTFE CF25	Adapté	160 m/min	N
Honeycomb Sandwich	moyennement adaptée	300 m/min	N
Cu	Adapté	160 m/min	N
CuZn	Adapté	200 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	moyennement adaptée
à sec	moyennement adaptée
Air	adaptée