Garant

Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, ∅ DC h7 (mm/pouces): 14,06-X

Données de commande

N° commande	122371 14,06-X
GTIN	4062406076627
Classe d'article	11E

Description

Exécution:
Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.
Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.
Remarque(s):
Longueur des goujures $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.
Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.
Type **HB:** commander avec **122362/122372**.
Type **HE:** commander avec **122361/122371 + 129100HE**.
Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air! Délai de livraison: 12 semaines ouvrables
Quantité minimum de commande : 3 pcs
Fabrication spéciale personnalisée:
annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de ±10% (min. 1 pièce).

Description technique

Longueur des goujures L_c	65 mm
Norme	DIN 6537 K
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm^2	0,32 mm/tr
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,16 mm/tr
∅ queue D_s	16 mm

Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	115 mm
Tolérance ∅ nominal	h7
Plage de ∅	14,06 - 16,05 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée