

**Garant****Foret HPC carbure monobloc Weldon GARANT Diabolo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 14,06-Xmm****Données de commande**

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 122362 14,06-X |
| GTIN             | 4062406076528  |
| Classe d'article | 11E            |

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

**Description technique**

|                                |                  |
|--------------------------------|------------------|
| Nombre de dents Z              | 2                |
| Norme                          | DIN 6537 K       |
| Longueur totale L              | 115 mm           |
| Tolérance Ø nominal            | h7               |
| Ø queue $D_s$                  | 16 mm            |
| Avance f dans l'acier < 60 HRC | 0,13 mm/tr       |
| Longueur des goujures $L_c$    | 65 mm            |
| Plage de Ø                     | 14,06 - 16,05 mm |

## Fiche technique

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Série             | Diabolo             |
| Revêtement        | TiAlN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 4xD                 |
| Type              | H                   |
| Angle de pointe   | 140 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | rouge               |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                     | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|-------------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>       | moyennement adaptée | 90 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>       | moyennement adaptée | 80 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>       | adaptée             | 70 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>      | adaptée             | 55 m/min       | P        |
| Acier < 55 HRC                      | adaptée             | 28 m/min       | H        |
| Acier < 60 HRC                      | adaptée             | 16 m/min       | H        |
| Acier < 65 HRC                      | adaptée             | 14 m/min       | H        |
| Acier < 67 HRC                      | adaptée             | 10 m/min       | H        |
| TOOLOX 33                           | moyennement adaptée | 30 m/min       | H        |
| TOOLOX 44                           | moyennement adaptée | 28 m/min       | H        |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 28 m/min       | H        |
| Fonte GG(G)                         | adaptée             | 70 m/min       | K        |

## Fiche technique

|                   |         |
|-------------------|---------|
| Uni               | adaptée |
| av. arrosage max. | adaptée |
| à sec             | adaptée |