



## Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 16,06-Xmm



### Données de commande

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 122345 16,06-X |
| GTIN             | 4062406076337  |
| Classe d'article | 12E            |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

### Description technique

|   |                  |
|---|------------------|
| Longueur totale L                             | 123 mm           |
| Ø queue $D_s$                                 | 18 mm            |
| Longueur des goujures $L_c$                   | 73 mm            |
| Tolérance Ø nominal                           | h7               |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/tr       |
| Nombre de dents Z                             | 2                |
| Norme   | DIN 6537 K       |
| Plage de Ø                                    | 16,06 - 18,05 mm |
| Revêtement                                    | TiN              |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Type d'outils    | Carbure monobloc    |
| Exécution        | 4xD                 |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars      |
| Semi-Standard    | oui                 |
| Bague de couleur | Vert                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 240 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 90 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 35 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée             | 30 m/min       | M        |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | adaptée             | 30 m/min       | S        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| av. arrosage min.              | adaptée             |                |          |
| Air                            | moyennement adaptée |                |          |