



Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm/pouces): 3,0-X



Données de commande

N° commande	122340 3,0-X
GTIN	4062406076146
Classe d'article	12E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produit plus récent recommandé: 122504.

Exécutions HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122345**.

Type **HE**: commander avec **122355**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

Avance f dans l'acier < 900 N/mm ²	0,11 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L_c	20 mm
Norme	DIN 6537 K
Longueur totale L	62 mm

Ø queue D _s	6 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Plage de Ø	3 - 3,75 mm
Revêtement	TiN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	240 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	moyennement adaptée	65 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	30 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	moyennement adaptée		

