

Garant

Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm/pouces): 7,01-X



Données de commande

N° commande	122371 7,01-X
GTIN	4062406076580
Classe d'article	11E

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial et donc arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

Revêtement multi-nanocouche spécial pour le perçage dans les aciers trempés.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122362/122372**.

Type **HE**: commander avec **122361/122371 + 129100HE**.

Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air! Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

Norme	DIN 6537 K
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,2 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'acier < 60 HRC	0,08 mm/tr

Longueur des goujures L_c	41 mm
Longueur totale L	79 mm
\varnothing queue D_s	8 mm
Plage de \varnothing	7,01 - 8,05 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V_c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K

Uni	adaptée
av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée