

Garant**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,06-Xmm****Données de commande**

N° commande	122385 8,06-X
GTIN	4062406076863
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

Avance f dans l'INOX < 900 N/mm ²	0,12 mm/tr
Ø queue D _s	10 mm
Longueur des goujures L _c	47 mm
Longueur totale L	89 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 6537 K
Plage de Ø	8,06 - 10,05 mm
Revêtement	TiAlN

Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4×D
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Alu (à copeaux courts)	moyennement adaptée	245 m/min	N
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	60 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	55 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	50 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	adaptée	35 m/min	S
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		