



## Foret hautes perf. carb. mono. Weldon DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 7,01-Xmm



### Données de commande

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122315 7,01-X |
| GTIN             | 4062406076078 |
| Classe d'article | 12E           |

### Description

#### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. **Les arêtes principales droites** avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

#### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

### Description technique

|   |                |
|---|----------------|
| Norme   | DIN 6537 K     |
| Nombre de dents Z                             | 2              |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,18 mm/tr     |
| Longueur totale L                             | 79 mm          |
| Ø queue D <sub>s</sub>                        | 8 mm           |
| Longueur des goujures L <sub>c</sub>          | 41 mm          |
| Tolérance Ø nominal                           | h7             |
| Plage de Ø                                    | 7,01 - 8,05 mm |
| Revêtement                                    | TiN            |

|                  |                     |
|------------------|---------------------|
| Type d'outils    | Carbure monobloc    |
| Exécution        | 4xD                 |
| Angle de pointe  | 140 degré           |
| Queue            | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne | non                 |
| Semi-Standard    | oui                 |
| Bague de couleur | Sans                |
| Type de produit  | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts)         | moyennement adaptée | 140 m/min      | N        |
| Alu > 10% Si                   | moyennement adaptée | 120 m/min      | N        |
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 80 m/min       | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 75 m/min       | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 65 m/min       | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 35 m/min       | P        |
| Fonte GG(G)                    | moyennement adaptée | 70 m/min       | K        |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |
| à sec                          | adaptée             |                |          |