

## Garant

### Foret carbure monobloc Weldon GARANT Master Steel SPEED DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm



## Données de commande

|                  |                |
|------------------|----------------|
| N° commande      | 122416 10,06-X |
| GTIN             | 4062406077082  |
| Classe d'article | 11E            |

## Description

### Exécution:

Conçus pour une **utilisation à des vitesses de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et très rapides.

- **Nette réduction des efforts de coupe grâce à la géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

## Description technique

|   |            |
|---|------------|
| Longueur des goujures $L_c$                     | 55 mm      |
| Avance $f$ dans l'acier $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,26 mm/tr |
| Tolérance Ø nominal                             | h7         |
| Ø queue $D_s$                                   | 12 mm      |
| Norme   | DIN 6537 K |

|                   |                     |
|-------------------|---------------------|
| Longueur totale L | 102 mm              |
| Nombre de dents Z | 2                   |
| Plage de Ø        | 10,06 - 12,05 mm    |
| Série             | Master Steel        |
| Revêtement        | TiAlN               |
| Type d'outils     | Carbure monobloc    |
| Exécution         | 4×D                 |
| Angle de pointe   | 135 degré           |
| Queue             | DIN 6535 HB avec h6 |
| Arrosage interne  | non                 |
| Méthode d'usinage | HPC                 |
| Semi-Standard     | oui                 |
| Bague de couleur  | Vert                |
| Type de produit   | Forets hélicoïdaux  |

### Données utilisateur

|                                | Adéquation          | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 170 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 150 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée             | 120 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée             | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | moyennement adaptée | 60 m/min       | P        |
| GG                             | adaptée             | 110 m/min      | K        |
| GGG                            | adaptée             | 100 m/min      | K        |
| Uni                            | adaptée             |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée             |                |          |