

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc Weldon DIN 6535 HB, DLC, Ø DC h7: 16,06-Xmm**

**Données de commande**

N° commande	122603 16,06-X
GTIN	4062406078089
Classe d'article	11E

**Description**
**Exécution:**

**Le revêtement DLC sp<sup>2</sup>** de la toute dernière génération avec **faible coefficient de frottement** assure une **évacuation optimale des copeaux**. Pour l'**usinage hautes performances de l'aluminium**. **Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage** grâce aux **6 listels**.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

**Description technique**

Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	93 mm
Avance f dans l'alu à copeaux courts	0,65 mm/tr
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur totale L	143 mm
Norme	DIN 6537
Plage de Ø	16,06 - 18,05 mm
Revêtement	DLC
Type d'outils	Carbure monobloc

Exécution	6xD
Type	W
Angle de pointe	135 degré
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Jaune
Type de produit	Forets hélicoïdaux

### Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Alu Plastiques	adaptée	360 m/min	N
Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Alu > 10% Si	adaptée	350 m/min	N
PMMA Acrylique	adaptée	150 m/min	N
PEEK	adaptée	120 m/min	N
PVDF GF20	adaptée	90 m/min	N
PA 66 GF30	adaptée	80 m/min	N
PEEK GF30	adaptée	70 m/min	N
PTFE CF25	adaptée	80 m/min	N
Cu	adaptée	160 m/min	N
CuZn	adaptée	200 m/min	N
PRFV	adaptée	80 m/min	N
PRFC	adaptée	80 m/min	N
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		

