



Foret htes perf. carb/ mono., queue cylindrique DIN 6535 HA, TiN, Ø DC h7 (mm/pouces): 14,06-X



Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 122630 14,06-X |
| GTIN | 4062406078409 |
| Classe d'article | 12E |

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**.

Les arêtes principales droites avec léger chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122635**.

Type **HE**: commander avec **122640**.

NOUVELLE GÉNÉRATION DISPONIBLE !

Produit plus récent recommandé : 122776. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

| | |
|---|------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Norme | DIN 6537 |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Avance f dans l'acier < 900 N/mm ² | 0,26 mm/tr |
| Ø queue D _s | 16 mm |

| | |
|--------------------------------------|---------------------|
| Longueur totale L | 133 mm |
| Longueur des goujures L _c | 83 mm |
| Plage de Ø | 14,06 - 16,05 mm |
| Revêtement | TiN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 6xD |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu (à copeaux courts) | moyennement adaptée | 240 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 110 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | moyennement adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | adaptée | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | adaptée | 30 m/min | S |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |
| Air | moyennement adaptée | | |

