

## Garant

### Foret HPC carbure monobloc GARANT Diabolo, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,76-Xmm



## Données de commande

N° commande	122651 4,76-X
GTIN	4062406078607
Classe d'article	11E

## Description

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** et donc arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Grâce aux **arêtes principales convexes** et un **chanfrein bien défini**, le foret offre une grande stabilité et une charge admissible maximale.

**Revêtement multi-nanocouche spécial** pour le perçage dans les aciers trempés.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122642 / 122652**.

Type **HE**: commander avec **122641 / 122651 + 129100HE**.

Lors du perçage dans des aciers trempés à partir de 56 HRC, refroidir uniquement à l'air! Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

## Description technique

Ø queue $D_s$	6 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Norme	DIN 6537
Longueur des goujures $L_c$	44 mm
Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/tr

Longueur totale L	82 mm
Nombre de dents Z	2
Plage de Ø	4,76 - 6,05 mm
Série	Diabolo
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Type	H
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bar
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Rouge
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	moyennement adaptée	120 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	100 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	85 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 55 HRC	adaptée	28 m/min	H
Acier < 60 HRC	adaptée	16 m/min	H
Acier < 65 HRC	adaptée	14 m/min	H
Acier < 67 HRC	adaptée	10 m/min	H
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	K
Uni	adaptée		

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée