

Garant**Forêt HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAIN, Ø DC
m6: 16,06-Xmm****Données de commande**

N° commande	122430 16,06-X
GTIN	4062406077419
Classe d'article	11E

Description**IMPORTANT: l'article est configurable**

Plage de Ø: 16.06 - 18.05 mm, Intervall: 0,010

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes**. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme particulière de goujure génèrent des **copeaux courts**. **Revêtement spécial** pour une **durée de vie maximale** et une **grande capacité d'enlèvement de copeaux**.

Recommandation(s):**Profondeur de perçage maximale:**Longueur des goujures (voir tableau) moins $1,5 \times \text{Ø}$ nominal.**Remarque(s):**Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122432**.Type **HE**: commander avec **122430 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max. 3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire ou incomplète de +/-10% (min. 1 pièce).

Norme: DIN 6537 K

Tolérance Ø nominal: h7

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: h7

Longueur totale L: 123 mm

Ø queue D_s : 18 mm

Avance f dans l'Inconel®: 0,16 mm/tr

Description technique

Tolérance Ø nominal	h7
Nombre de dents Z	2
Norme	DIN 6537 K
Avance f dans l'Inconel®	0,16 mm/tr
Longueur des goujures L _c	73 mm
Ø queue D _s	18 mm
Longueur totale L	123 mm
Plage de Ø	16,06 - 18,05 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	4xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	rose
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	40 m/min	S
Inconel	adaptée	35 m/min	S
av. arrosage max.	adaptée		

