

Garant
**Foret hautes performances CN carbure monobloc, type FS, queue cylindrique
DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 10,06-Xmm**

Données de commande

| | |
|------------------|----------------|
| N° commande | 122540 10,06-X |
| GTIN | 4062406077761 |
| Classe d'article | 11E |

Description
Exécution:

Particulièrement robustes grâce à l'âme renforcée et au **profil spécial**. Amincissement spécial.
Grande précision de concentricité et **durée de vie élevée**. **Qualité de perçage élevée**.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122545**.

Type **HE**: commander avec **122540 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

| | |
|---|------------|
| Avance f dans l'acier < 750 N/mm ² | 0,27 mm/tr |
| Longueur des goujures L_c | 71 mm |
| Longueur totale L | 118 mm |
| Norme | DIN 6537 |
| Ø queue D_s | 12 mm |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Nombre de dents Z | 2 |

| | |
|------------------|---------------------|
| Plage de Ø | 10,06 - 12,05 mm |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 6×D |
| Type | FS |
| Angle de pointe | 140 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | non |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | Vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Alu Plastiques | adaptée | 190 m/min | N |
| Alu (à copeaux courts) | adaptée | 170 m/min | N |
| Alu > 10% Si | adaptée | 140 m/min | N |
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 90 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 85 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 75 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 65 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 40 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 40 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 30 m/min | M |
| Ti > 850 N/mm ² | moyennement adaptée | 25 m/min | S |
| Fonte GG(G) | moyennement adaptée | 70 m/min | K |
| CuZn | moyennement adaptée | 160 m/min | N |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |

à sec

adaptée