

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 1,91-Xmm



Données de commande

N° commande	122440 1,91-X		
GTIN	4062406077525		
Classe d'article	11E		

Description

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de grande précision de centrage. Les arêtes principales convexes avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des copeaux courts, même avec les matériaux à copeaux longs. Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1.5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122445/122505**.

Type **HE**: commander avec **122440/122500** et **129100HE**.

NOUVELLE GENERATION DISPONIBLE!

Produits plus récents recommandés: 122415; 122425; 122435 et 122361, ainsi que 122371.

Délai de livraison: 12 semaines ouvrables Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande. Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de ±10% (min. 1 pièce).

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm²	0,05 mm/tr		
Norme	DIN 6537 K		
Longueur des goujures L _c	20 mm		
Longueur totale L	55 mm		
Ø queue D _s	4 mm		

Tolérance Ø nominal	h7		
Nombre de dents Z	2		
Plage de Ø	1,91 - 2,99 mm		
Revêtement	TiAlN		
Type d'outils	Carbure monobloc		
Exécution	4×D		
Angle de pointe	140 degré		
Queue	DIN 6535 HA avec h6		
Arrosage interne	non		
Méthode d'usinage	HPC		
Semi-Standard	oui		
Bague de couleur	Vert		
Type de produit	Forets hélicoïdaux		

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	moyennement adaptée	90 m/min	Р
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	80 m/min	Р
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	65 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	35 m/min	Р
Ti > 850 N/mm ²	moyennement adaptée	35 m/min	S
Fonte GG(G)	adaptée	70 m/min	К
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		
à sec	adaptée		