

Garant

Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 3,0-X


Données de commande

N° commande	122659 3,0-X
GTIN	4062406078775
Classe d'article	11E

Description
IMPORTANT: l'article est configurable

Plage de Ø: 3 - 3.75 mm, Intervall: 0,010

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels.** Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Attention:

Réf. **X** se terminant par **X** = tolérance pour le Ø de coupe h7.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de ±10% (min. 1 pièce).

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 66 mm

Ø queue D_s: 6 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,08 mm/tr

Description technique

Ø queue D _s	6 mm
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,08 mm/tr
Nombre de dents Z	2
Tolérance Ø nominal	m6
Longueur des goujures L _c	28 mm
Norme	DIN 6537
Longueur totale L	66 mm
Plage de Ø	3 - 3,75 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		