

## Garant

**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (Ø DC X = h7) (mm/pouces): 3,76-X**



## Données de commande

N° commande	122659 3,76-X
GTIN	4062406078782
Classe d'article	11E

## Description

### IMPORTANT: l'article est configurable

Plage de Ø: 3.76 - 4.75 mm, Intervall: 0,010

### Exécution:

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels.** Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

### Attention:

Réf. **se terminant par X** = tolérance pour le Ø de coupe h7.

### Remarque(s):

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122661**.

Type **HE**: commander avec **122659 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de ±10% (min. 1 pièce).

Norme: DIN 6537

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 74 mm

Ø queue D<sub>s</sub>: 6 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,08 mm/tr

## Description technique

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm/tr
Norme	DIN 6537
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	36 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Ø queue D <sub>s</sub>	6 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur totale L	74 mm
Plage de Ø	3,76 - 4,75 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	140 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	130 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P

INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	80 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
av. arrosage max.	adaptée		
av. arrosage min.	adaptée		
Air	adaptée		