

Garant
Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 10,06-X

Données de commande

N° commande	123008 10,06-X
GTIN	4062406079819
Classe d'article	11E

Description
IMPORTANT: l'article est configurable

Plage de Ø: 10.06 - 12.05 mm, Intervall: 0,010

Exécution:

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

Remarque(s):

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123010**.

Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 162 mm

Ø queue D_s : 12 mm

Avance f dans l'INOX > 900 N/mm²: 0,15 mm/tr

Description technique

Ø queue D _s	12 mm
Nombre de dents Z	2
Longueur des goujures L _c	114 mm
Longueur totale L	162 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm ²	0,15 mm/tr
Norme	Norme usine
Plage de Ø	10,06 - 12,05 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	60 m/min	M

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée