

**Garant**
**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm/pouces): 16,06-X**

**Données de commande**

N° commande	123008 16,06-X
GTIN	4062406079840
Classe d'article	11E

**Description**
**IMPORTANT: l'article est configurable**

Plage de Ø: 16.06 - 18.05 mm, Intervall: 0,010

**Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage**. Précision d'alignement et concentricité élevées de l'alésage grâce aux **4 listels**. Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Les **arêtes principales droites** avec chanfrein et une forme de goujure spéciale génèrent des **copeaux courts**, même avec les matériaux à copeaux longs.

**Remarque(s):**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

 Type **HB**: commander avec **123010**.

 Type **HE**: commander avec **123008 + 129100HE**.

 Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ . Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

 Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

Norme: Norme usine

Tolérance Ø nominal: m6

Nombre de dents Z: 2

Tolérance Ø nominal: m6

Longueur totale L: 222 mm

 Ø queue  $D_s$ : 18 mm

 Avance f dans l'INOX > 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/tr

**Description technique**

Longueur totale L	222 mm
Nombre de dents Z	2
Avance f dans l'INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/tr
Longueur des goujures L <sub>c</sub>	171 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	18 mm
Tolérance Ø nominal	m6
Norme	Norme usine
Plage de Ø	16,06 - 18,05 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	8xD
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Bleu
Type de produit	Forets hélicoïdaux

## Données utilisateur

	Adéquation	V <sub>c</sub>	Code ISO
Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	90 m/min	P
Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	75 m/min	P
Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	P
Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	55 m/min	P
Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	70 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adaptée	60 m/min	M

av. arrosage max.	adaptée
av. arrosage min.	adaptée