

**Garant****Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 3,76-Xmm****Données de commande**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| N° commande      | 122736 3,76-X |
| GTIN             | 4062406079352 |
| Classe d'article | 11E           |

**Description****Exécution:**

**Ame renforcée et amincissement spécial** – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Précision d'alignement et concentricité élevées du perçage grâce aux **4 listels.** Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance de coupe p6** spéciale pour la réalisation optimale d'un perçage pilote.

**Remarque(s):**

Longueur des goujures  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de  $12 \times D$  et indispensable pour ceux compris entre  $20 \times D$  et  $30 \times D$ .

**La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.**

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122738**.

Type **HE**: commander avec **122736 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de  $\pm 10\%$  (min. 1 pièce).

**Description technique**

|                             |          |
|-----------------------------|----------|
| Longueur des goujures $L_c$ | 36 mm    |
| Norme                       | DIN 6537 |

|  |                     |
|--|---------------------|
| Tolérance Ø nominal                            | h7                  |
| Nombre de dents Z                              | 2                   |
| Ø queue D <sub>s</sub>                         | 6 mm                |
| Avance f dans l'acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,08 mm/tr          |
| Longueur totale L                              | 74 mm               |
| Plage de Ø                                     | 3,76 - 4,75 mm      |
| Revêtement                                     | TiAlN               |
| Type d'outils                                  | Carbure monobloc    |
| Exécution                                      | 6×D                 |
| Angle de pointe                                | 140 degré           |
| Queue  | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne                               | Oui, à 25 bars      |
| Méthode d'usinage                              | HPC                 |
| Semi-Standard                                  | oui                 |
| Bague de couleur                               | Vert                |
| Type de produit                                | Forets hélicoïdaux  |

## Données utilisateur

|                                | Adéquation | V <sub>c</sub> | Code ISO |
|--------------------------------|------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 170 m/min      | P        |
| Acier < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 130 m/min      | P        |
| Acier < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adaptée    | 120 m/min      | P        |
| Acier < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 110 m/min      | P        |
| Acier < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adaptée    | 65 m/min       | P        |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 75 m/min       | M        |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | adaptée    | 70 m/min       | M        |
| Fonte GG(G)                    | adaptée    | 95 m/min       | K        |
| Uni                            | adaptée    |                |          |
| av. arrosage max.              | adaptée    |                |          |

|                   |         |
|-------------------|---------|
| av. arrosage min. | adaptée |
| Air               | adaptée |