

Garant**Foret HPC carbure monobloc, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 4,76-Xmm****Données de commande**

N° commande	122736 4,76-X
GTIN	4062406079369
Classe d'article	11E

Description**Exécution:**

Ame renforcée et amincissement spécial – avec arête de coupe transversale de **grande précision de centrage.** Précision d'alignement et concentricité élevées du perçage grâce aux **4 listels.** Excellente évacuation des copeaux grâce aux **4 trous d'huile internes** à partir de Ø 3,8 mm. Jusqu'au Ø 3,7 mm, avec 2 trous d'huile internes. Avec **angle de pointe de 140°** et **tolérance de coupe p6** spéciale pour la réalisation optimale d'un perçage pilote.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Un alésage pilote est recommandé pour les perçages profonds à partir de $12 \times D$ et indispensable pour ceux compris entre $20 \times D$ et $30 \times D$.

La réalisation d'un alésage pilote augmente la sécurité du processus.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **122738**.

Type **HE**: commander avec **122736 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

Avance f dans l'acier < 1100 N/mm ²	0,15 mm/tr
Norme	DIN 6537

Longueur totale L	82 mm
Tolérance Ø nominal	h7
Longueur des goujures L _c	44 mm
Ø queue D _s	6 mm
Nombre de dents Z	2
Plage de Ø	4,76 - 6,05 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Exécution	6×D
Angle de pointe	140 degré
Queue	DIN 6535 HA avec h6
Arrosage interne	Oui, à 25 bars
Méthode d'usinage	HPC
Semi-Standard	oui
Bague de couleur	Vert
Type de produit	Forets hélicoïdaux

Données utilisateur

	Adéquation	V _c	Code ISO
Acier < 500 N/mm ²	adaptée	170 m/min	P
Acier < 750 N/mm ²	adaptée	130 m/min	P
Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	P
Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	110 m/min	P
Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	adaptée	75 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	adaptée	70 m/min	M
Fonte GG(G)	adaptée	95 m/min	K
Uni	adaptée		
av. arrosage max.	adaptée		

av. arrosage min.	adaptée
Air	adaptée