

Garant**Foret carbure monobloc GARANT Master Steel SPEED, queue cylindrique DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 6,06-Xmm****Données de commande**

| | |
|------------------|---------------|
| N° commande | 123025 6,06-X |
| GTIN | 4062406079888 |
| Classe d'article | 11E |

Description**Exécution:**

Conçu pour une utilisation à des **vitesse de coupe très élevées**. Idéal pour les machines à **faible puissance** et vitesses élevées.

- **Réduction nette des efforts de coupe grâce à une géométrie de coupe spéciale.**
- **Revêtement pour une résistance à l'usure maximale, même à des températures de procédé élevées.**
- **Goujures polies pour une bonne évacuation des copeaux.**

Une **arête transversale mince** et la **disposition particulière des 4 listels** permettent d'obtenir une **précision de positionnement et d'alignement élevée**. Microgéométrie optimisée pour une durée de vie et des performances accrues.

Remarque(s):

Longueur des goujures $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Types HB et HE disponibles au même prix que le type HA.

Type **HB**: commander avec **123026**.

Type **HE**: commander avec **123025 + 129100HE**. Délai de livraison: 12 semaines ouvrables

Quantité minimum de commande : 3 pcs

Fabrication spéciale personnalisée:

annulation possible max.3 jours ouvrables après réception de la confirmation de commande.

Reprise impossible. Sous réserve de livraison excédentaire et incomplète de $\pm 10\%$ (min. 1 pièce).

Description technique

| | |
|-----------------------------|-------------|
| Ø queue D_s | 8 mm |
| Norme | Norme usine |
| Longueur des goujures L_c | 76 mm |

| | |
|---------------------|---------------------|
| Nombre de dents Z | 2 |
| Longueur totale L | 114 mm |
| Tolérance Ø nominal | h7 |
| Plage de Ø | 6,06 - 8,05 mm |
| Série | Master Steel |
| Revêtement | TiAlN |
| Type d'outils | Carbure monobloc |
| Exécution | 8xD |
| Angle de pointe | 135 degré |
| Queue | DIN 6535 HA avec h6 |
| Arrosage interne | Oui, à 25 bars |
| Méthode d'usinage | HPC |
| Semi-Standard | oui |
| Bague de couleur | vert |
| Type de produit | Forets hélicoïdaux |

Données utilisateur

| | Adéquation | V _c | Code ISO |
|--------------------------------|---------------------|----------------|----------|
| Acier < 500 N/mm ² | adaptée | 195 m/min | P |
| Acier < 750 N/mm ² | adaptée | 150 m/min | P |
| Acier < 900 N/mm ² | adaptée | 135 m/min | P |
| Acier < 1100 N/mm ² | adaptée | 125 m/min | P |
| Acier < 1400 N/mm ² | adaptée | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | moyennement adaptée | 65 m/min | M |
| GG | adaptée | 120 m/min | K |
| GGG | adaptée | 115 m/min | K |
| Uni | adaptée | | |
| av. arrosage max. | adaptée | | |
| av. arrosage min. | adaptée | | |

