

**Garant**
**Fraise carbure monobloc avec brise-copeaux TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14 mm**

**Données de commande**

N° commande	203083 14
GTIN	4045197706461
Classe d'article	11X

**Description**
**Exécution:**

Fraise hautes performances **spécialement conçues pour l'usinage TPC** des alliages spéciaux. Ame renforcée.

**Remarque(s):**

$h_{m\ max}$ : les valeurs indiquées dans le tableau sont des valeurs maximales.

$a_{e\ max} = 0,06 \times D$  pour l'usinage TPC.

Tolérance Ø nominal: f8

Nombre de dents Z: 5

Angle d'hélice: 45 degré

Direction de l'approche: Horizontal et oblique

Queue: DIN 6535 HB avec h6

Qualité d'équilibrage avec queue: G 2,5 avec HB

Nombre de dents Z: 5

Longueur de coupe  $L_c$ : 42 mm

Longueur de col  $L_1$  avec détalonnage: 50 mm

Ø de détalonnage  $D_1$ : 13,8 mm

Longueur totale L: 99 mm

Ø queue  $D_s$ : 14 mm

**Description technique**

Ø dents $D_c$	14 mm
Ø de détalonnage $D_1$	13,8 mm
Épaisseur moyenne de copeau $h_{max}$ pour le fraisage TPC dans l'e titane > 850 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm

Nombre de dents Z	5
Longueur de col L <sub>1</sub> avec détalonnage	50 mm
Épaisseur moyenne de copeau h <sub>max</sub> pour le fraisage TPC dans l'Inconel®	0,065 mm
Ø queue D <sub>s</sub>	14 mm
Longueur totale L	99 mm
Longueur de coupe L <sub>c</sub>	42 mm
Direction de l'approche	Horizontal et oblique
Queue	DIN 6535 HB avec h6
Tolérance Ø nominal	f8
Qualité d'équilibrage avec queue	G 2,5 avec HB
Angle d'hélice	45 degré
Arrondi d'angle r <sub>v</sub>	0,3 mm
Revêtement	TiAlN
Type d'outils	Carbure monobloc
Norme	Norme usine
Type	N
Propriété de l'angle d'hélice	Différent
Pas des arêtes de coupe	Différent
Largeur de passe a <sub>e</sub> pour le fraisage	0,06×D
Arrosage interne	non
Méthode d'usinage	TPC
Bague de couleur	rose
Type de produit	Fraises à queue cylindrique