

Plaquette de fraisage à rayon complet, HB7720, Rayon R: 1,5mm



Données de commande

N° commande	217298 1,5
GTIN	4045197707093
Classe d'article	21C

Description technique

Profondeur coupe max. S _{max}	6,2 mm		
Rayon R	1,5 mm		
Nuance	HB7720		
Ø ext. D	26 mm		
Туре	P26		
Nombre de dents Z	6		
Type de produit	Inserts de coupe pour fraisage circulaire		

Données utilisateur

\mathbf{V}_{c}	Code ISO
	\mathbf{V}_{c}



Alu (à copeaux courts) adaptée 400 m/min N Alu > 10% Si adaptée 250 m/min N Acier < 500 N/mm² adaptée 250 m/min P Acier < 750 N/mm² adaptée 180 m/min P Acier < 900 N/mm² adaptée 120 m/min P Acier < 1100 N/mm² adaptée 100 m/min P Acier < 1400 N/mm² adaptée 60 m/min H Acier < 55 HRC adaptée 45 m/min H Acier < 60 HRC adaptée 35 m/min H Acier < 67 HRC adaptée 30 m/min H INOX < 900 N/mm² adaptée 120 m/min M INOX > 900 N/mm² adaptée 80 m/min S Fonte GG(G) adaptée 180 m/min K Uni adaptée 180 m/min K	Alu Plastiques	adaptée	500 m/min	N
Acier < 500 N/mm²	Alu (à copeaux courts)	adaptée	400 m/min	N
Acier < 750 N/mm²	Alu > 10% Si	adaptée	250 m/min	N
Acier < 900 N/mm²	Acier < 500 N/mm ²	adaptée	250 m/min	Р
Acier < 1100 N/mm²	Acier < 750 N/mm ²	adaptée	180 m/min	Р
Acier < 1400 N/mm²	Acier < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 55 HRC	Acier < 1100 N/mm ²	adaptée	120 m/min	Р
Acier < 60 HRCadaptée 45 m/min HAcier < 65 HRC	Acier < 1400 N/mm ²	adaptée	100 m/min	Р
Acier < 65 HRC	Acier < 55 HRC	adaptée	60 m/min	Н
Acier < 67 HRC adaptée 30 m/min H INOX < 900 N/mm^2 adaptée 120 m/min M INOX > 900 N/mm^2 adaptée 120 m/min M Ti > 850 N/mm^2 adaptée 80 m/min S Fonte GG(G) adaptée 180 m/min K	Acier < 60 HRC	adaptée	45 m/min	Н
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Acier < 65 HRC	adaptée	35 m/min	Н
$\begin{array}{cccccccccccccccccccccccccccccccccccc$	Acier < 67 HRC	adaptée	30 m/min	Н
$Ti > 850 \text{ N/mm}^2$ adaptée 80 m/min S Fonte $GG(G)$ adaptée 180 m/min K	INOX < 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	М
Fonte GG(G) adaptée 180 m/min K	INOX > 900 N/mm ²	adaptée	120 m/min	М
·	Ti > 850 N/mm ²	adaptée	80 m/min	S
Uni adaptée	Fonte GG(G)	adaptée	180 m/min	K
	Uni	adaptée		
av. arrosage max. adaptée	av. arrosage max.	adaptée		
à sec adaptée	à sec	adaptée		