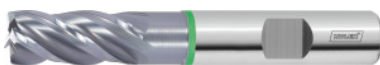


**HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203054 6
GTIN	4045197713001
Razred artikla	12X

Opis**Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 1xD u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Dimenzije prema **tvorničkoj normi**.

Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	21 mm
Posmak f _z za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,05 mm
Ø reza D _c	6 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm ²	0,04 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D ₁	5,5 mm
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L _s	13 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	HB s h6

Tolerancija nazivnog \emptyset	0 / -0,03
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata a_e kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno