



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 3mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203052 3
GTIN	4045197712363
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do  $1 \times D$  u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada. Za maksimalnu moguću dubinu obrade pridržavajte se odnosa između mjere  $L_c$  (duljina rezne oštrice) /  $\varnothing D_c$  ( $\varnothing$  oštrice)!

#### Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,025 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,13 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,02 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	3 mm
Broj zubi Z	4
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	54 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	0 / -0,03

Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,5 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		

suho	prikladno
Zrak	prikladno