



## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 14mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203054 14
GTIN	4045197713049
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 1xD u puni komad **s najvišim vrijednostima posmaka** i vrlo mirnim radom. Dimenzije prema **tvorničkoj normi**.

#### Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,08 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	42 mm
Duljina skošenja pod 45°	0,3 mm
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø $D_1$	13,5 mm
Ø reza $D_c$	14 mm
Ø drške $D_s$	14 mm
Ukupna duljina L	83 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	26 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	HB s h6

Tolerancija nazivnog $\emptyset$	0 / -0,03
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,3 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno