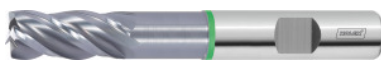




## HOLEX Pro Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø DC: 16mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203056 16
GTIN	4045197713148
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

Za **grubo i fino glodanje**.

Do  $0,7 \times D$  u potpunosti **pri najvećim vrijednostima posmaka** i s visokim stupnjem mirnog rada.

#### Prednost:

Optimirani oblik žljebova, ekcentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

### Tehnički opis

Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	56 mm
Ø reza $D_c$	16 mm
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Oslobađanje Ø $D_1$	15,5 mm
Duljina skošenja pod $45^\circ$	0,4 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ø drške $D_s$	16 mm
Ukupna duljina L	108 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	32 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03

Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
Tip	N
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba $1 \times D$
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	$0,25 \times D$ kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		

Zrak

prikladno