

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132180 M20
GTIN	4062406080839
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiALN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žličjebovaza optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2,5 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe: 17,5 mm

**Tehnički opis**

Dubina navoja	60 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM

Nagib navoja	2,5 mm
4-kutna drška □	12 mm
Vrsta navoja	M
Ø osnovne rupe	17,5 mm
Standard	DIN 376
Broj oštrica Z	3
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Ø navoja	20 mm
Veličina navoja	M20
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		