

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132180 M12
GTIN	4062406080808
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žličjebovaza optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D₃: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Broj steznih utora	3
Standard	DIN 376
4-kutna drška □	7 mm
Ø osnovne rupe	10,2 mm

Ø drške D _s	9 mm
Nagib navoja	1,75 mm
Ø navoja	12 mm
Vrsta navoja	M
Dubina navoja	36 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	3
Ukupna duljina L	110 mm
Veličina navoja	M12
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		