

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM IK / oblik B 6HX, TiAlN, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132190 M16
GTIN	4062406080907
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žlijebova za optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

S unutarnjim dovodom sredstva za hlađenje.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>g</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Ø navoja	16 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 376

Ø osnovne rupe	14 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Nagib navoja	2 mm
Dubina navoja	48 mm
Vrsta navoja	M
Ukupna duljina L	110 mm
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	M16
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		