

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,5****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 132875 6X0,5  |
| GTIN           | 4062406080945 |
| Razred artikla | 111           |

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornim na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 5,5 mm

**Tehnički opis**

|                        |        |
|------------------------|--------|
| Broj oštrica Z         | 3      |
| Ø osnovne rupe         | 5,5 mm |
| Ø navoja               | 6 mm   |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 4,5 mm |
| Dubina navoja          | 18 mm  |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Broj steznih utora         | 3                                    |
| Rezni materijal            | HSS E PM                             |
| Ukupna duljina L           | 80 mm                                |
| Standard                   | DIN 374                              |
| 4-kutna drška □            | 3,4 mm                               |
| Nagib navoja               | 0,5 mm                               |
| Vrsta navoja               | MF                                   |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                           |
| Veličina navoja            | M6×0,5                               |
| Prevlaka                   | TiAlN                                |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | B                                    |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D kod prolazne rupe             |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | plavo                                |
| Seriya                     | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min       | N       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min       | P       |

|                                |           |          |   |
|--------------------------------|-----------|----------|---|
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno | 9 m/min  | M |
| Ulje                           | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno |          |   |