

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133327 G1/8
GTIN	4062406081119
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornim na koroziju i kiseline** te materijalima Duplex.

- HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje
- Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije
- Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost

Prednost:

Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje i bez naknadnog urezivanja **kod povratnog hoda.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 28

Ø navoja: 9,73 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D₃: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,8 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	8,8 mm
Broj steznih utora	3
Dubina navoja	29,19 mm
Broj oštrica Z	3

4-kutna drška □	5,5 mm
Ø drške D _s	7 mm
Ø navoja	9,73 mm
Nagib navoja	0,907 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Navoji po colu	28
Veličina navoja	G1/8
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		