

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133327 G1/4
GTIN	4062406081126
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornim na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Prednost:

Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje i bez naknadnog urezivanja **kod povratnog hoda**.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D₃: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 11,8 mm

Tehnički opis

Ø navoja	13,16 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø osnovne rupe	11,8 mm

Ø drške D _s	11 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,337 mm
Broj steznih utora	4
Dubina navoja	39,48 mm
Broj oštrica Z	4
Navoji po colu	19
Veličina navoja	G1/4
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		