

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 10X1,25****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132875 10X1,25
GTIN	4062406080990
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornim na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 8,8 mm

Tehnički opis

Standard	DIN 374
Broj steznih utora	3
Ukupna duljina L	100 mm
Ø drške D _s	7 mm
Vrsta navoja	MF

Dubina navoja	30 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø navoja	10 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	8,8 mm
Veličina navoja	M10×1,25
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		