

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, G: G3/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133327 G3/4
GTIN	4062406081164
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornim na koroziju i kiseline** te materijalima Duplex.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Prednost:

Izuzetno čvrst, optimalno vlastito vođenje i bez naknadnog urezivanja **kod povratnog hoda.**

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 26,44 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D_s: 20 mm

4-kutna drška □: 16 mm

Ø osnovne rupe: 24,5 mm

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	20 mm
4-kutna drška □	16 mm
Broj oštrica Z	5

Ø navoja	26,44 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Dubina navoja	79,32 mm
Ø osnovne rupe	24,5 mm
Broj steznih utora	5
Nagib navoja	1,814 mm
Navoji po colu	14
Veličina navoja	G3/4
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		