

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 6X0,75****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132875 6X0,75
GTIN	4062406080952
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornim na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,75 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4,5 mm

4-kutna drška □: 3,4 mm

Ø osnovne rupe: 5,2 mm

**Tehnički opis**

Vrsta navoja	MF
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Dubina navoja	18 mm
Ø navoja	6 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,75 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 374
4-kutna drška □	3,4 mm
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	5,2 mm
Veličina navoja	M6×0,75
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		