

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, MF: 12X1****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137053 12X1
GTIN	4062406081744
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:****GARANT Master Tap INOX:**

Učinkovit ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

**Spiralna užljebljenja pod kutom od 45°** pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: MF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 11 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	4
Dubina navoja	30 mm
Nagib navoja	1 mm
Ukupna duljina L	100 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Broj oštrica Z	4
Vrsta navoja	MF
Ø navoja	12 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Standard	DIN 374
4-kutna drška □	7 mm
Ø osnovne rupe	11 mm
Veličina navoja	M12×1
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		