

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik E 6HX, TiAlN, M: M24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135736 M24
GTIN	4062406081669
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Oblik E (rezanje: 1,5 – 2 nareza).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 3 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D_s: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 21 mm

Tehnički opis

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	4
4-kutna drška □	14,5 mm

Dubina navoja	60 mm
Nagib navoja	3 mm
Vrsta navoja	M
Standard	DIN 376
Rezni materijal	HSS E PM
Ø navoja	24 mm
Ø osnovne rupe	21 mm
Ukupna duljina L	160 mm
Broj steznih utora	4
Ø drške D _s	18 mm
Veličina navoja	M24
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		