

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM IK / oblik C 6HX, TiAlN, M: M14****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135734 M14
GTIN	4062406081522
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

S unutarnjim dovodom sredstva za hlađenje.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 12 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	2 mm
Ø navoja	14 mm
Broj oštrica Z	4

Ø drške D _s	11 mm
Standard	DIN 376
Broj steznih utora	4
4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	35 mm
Ø osnovne rupe	12 mm
Vrsta navoja	M
Rezni materijal	HSS E PM
Ukupna duljina L	110 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M14
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		