

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M10****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 135732 M10    |
| GTIN           | 4062406081430 |
| Razred artikla | 11I           |

**Opis****Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline** te **materijalima Duplex**.

**Spirala pod kutom od 45°** pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

**Tehnički opis**

|                 |          |
|-----------------|----------|
| Broj oštrica Z  | 3        |
| Standard        | DIN 371  |
| Rezni materijal | HSS E PM |
| 4-kutna drška □ | 8 mm     |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Nagib navoja               | 1,5 mm                               |
| Ø drške D <sub>s</sub>     | 10 mm                                |
| Ukupna duljina L           | 100 mm                               |
| Ø navoja                   | 10 mm                                |
| Vrsta navoja               | M                                    |
| Broj steznih utora         | 3                                    |
| Razred tolerancije         | ISO 2X 6HX                           |
| Dubina navoja              | 25 mm                                |
| Ø osnovne rupe             | 8,5 mm                               |
| Veličina navoja            | M10                                  |
| Prevlaka                   | TiAlN                                |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 45 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod osnovne rupe            |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | plavo                                |
| Serijska                   | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrdla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                             | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min       | N       |

|                                |                                    |          |   |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 9 m/min  | M |
| Ulje                           | prikladno                          |          |   |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |          |   |